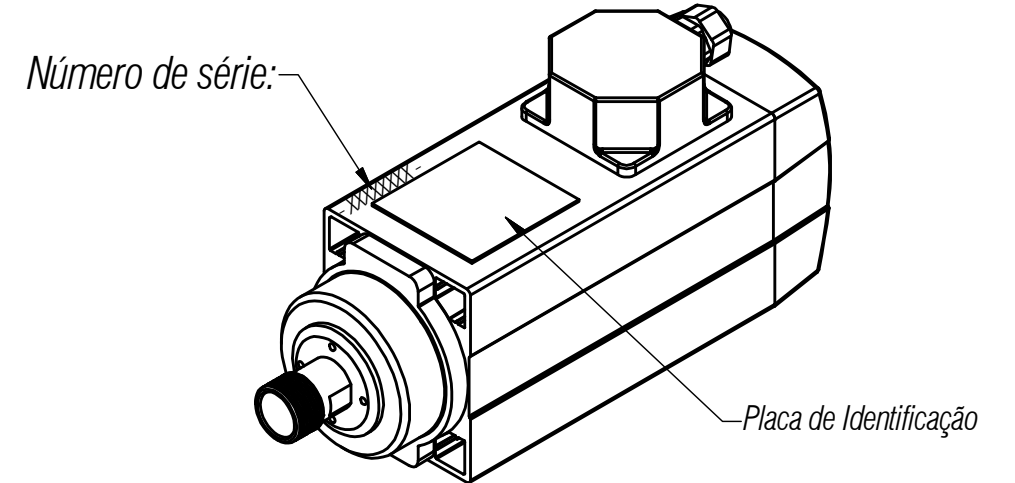
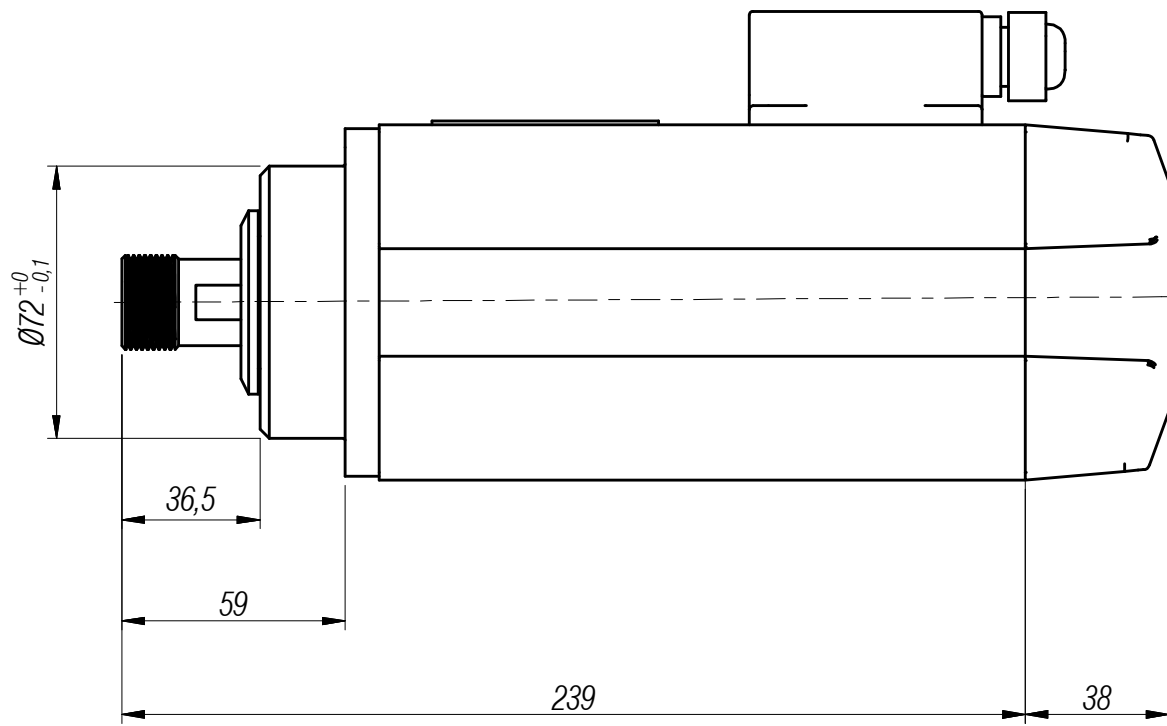
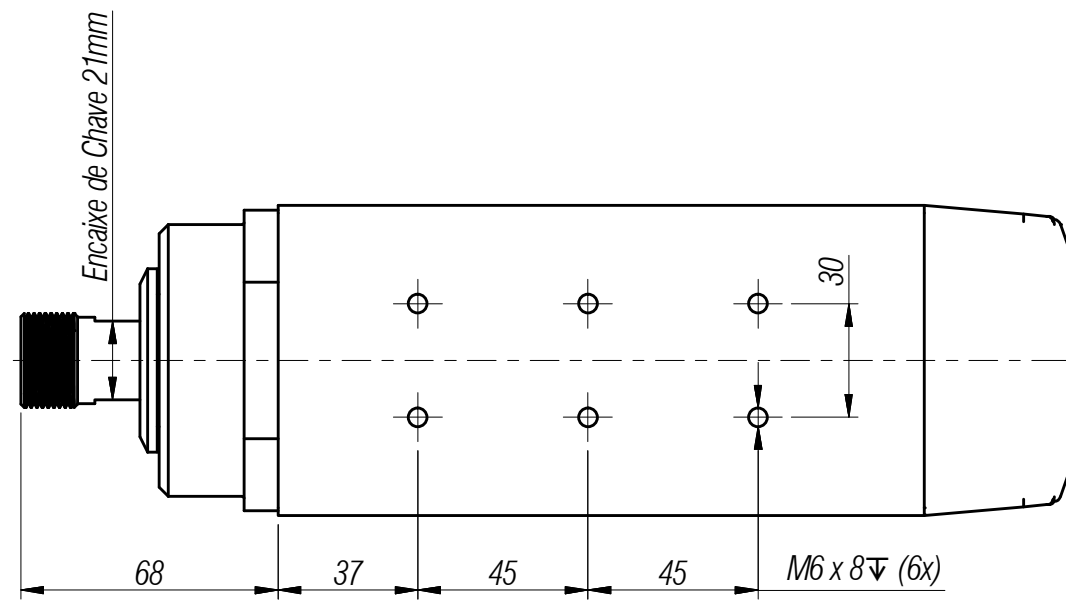
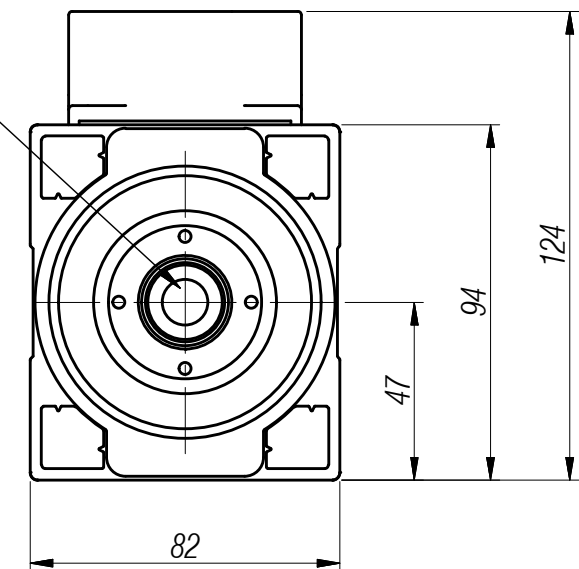


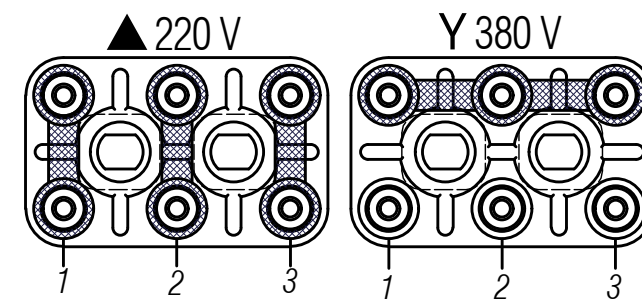
Este projeto é de propriedade intelectual de seus autores, podendo ser utilizados somente de acordo com os limites contratuais. Portanto é vedada sua utilização em parte ou no todo sem expressa autorização dos seus autores.



Mandril Porta Pinça ER20
Ferramentas de Haste de até Ø13mm



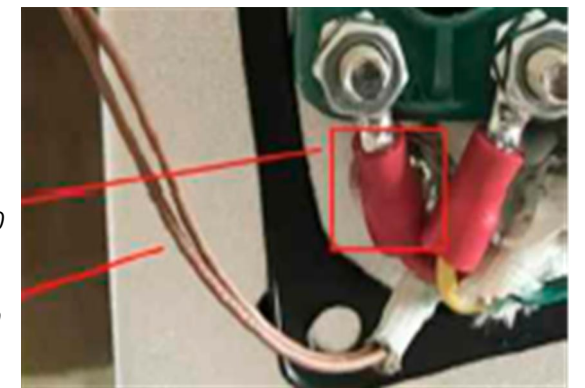
Esquema de Ligação:



1 - Fase do Inversor U
2 - Fase do Inversor V
3 - Fase do Inversor W

Conexão de Aterramento

Cabos de contato de Termostato 130°



Motor Spindle de Alta Frequência TMS:

- Refrigeração: Ventoinha acoplada ao eixo do Spindle,
- Classe IP: 50
- Rotação Nominal: 18000rpm
- Classe de Isolação: F
- Frequência Nominal: 300Hz
- Peso: 6,5 Kg
- Tensão Nominal: 220/380V
- Conexão Elétrica tipo: Caixa de Ligação - Bornes
- Potência Nominal: 2,2Kw (3Cvs)
- Rolamentos Dianteiros: Contato Angular
- Corrente: 7,9 / 4,8 Amp.
- Rolamento Traseiro: Aço
- Número de Polos: 2 Pólos
- Fixação de Ferramenta: Porta Pinça ER20 (Ferramenta com haste até Ø13mm)

* Fornecido com porca, jogo de chave de troca e 3 pinças ER20 (Ø10mm / Ø1/2" / Ø6mm)

| Dimensões sem tolerância: DIN 7168 | | | | | | | TRATAMENTO TERMICO: | PESO APROX.: |
|------------------------------------|------------|-----------------|--------|------------------------|---------|--------------------|---|---|
| Dimensões mm | 0,5-3,0 | 3,0-6,0 | 6,0-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 6.5 Kg |
| Toler. c/ usinagem | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ATE 10mm 30mm 50mm 120mm MAIS 120mm | DENOMINAÇÃO: |
| Toler. bruta | ±0,2 | ±0,5 | ±1 | ±1,5 | ±2,0 | ±3,0 | 1° 30' 20' 10' | Motor Spindle de Alta Frequência 2,2Kw / ER20 / 18000rpm / Ventoinha |
| PROJ. | 30/01/2019 | Diego Oliveira | | TMS soluções | | NÚMERO DO DESENHO: | | ESCALA: |
| APROV. | 30/01/2019 | Diego Oliveira | | | | TVS-47-2,2-20 | R00 | S/E |
| QUAL. | 30/01/2019 | Diego Cavallaro | | | | | | FORMATO: |
| | | | | | | | | A3 |